



Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Aluminiumkonstruktionen nach DIN V 4113-3
Certificate of Manufacturer Qualification for welding aluminium according to DIN V 4113-3

Klasse C

Dem Hersteller

it is hereby certified that the firm

Hymer-Leichtmetallbau GmbH & Co. KG

wird für den Schweißbetrieb in
in the plant

88239 Wangen im Allgäu, Käferhofen 10

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Aluminiumkonstruktionen im folgenden Anwendungsbereich auszuführen:

is qualified to carry out welding works in the following fields of application:

Normen/Regelwerke

DIN-Standards/Regulations

DIN V 4113-3
DIN EN ISO 14122

Schweißprozesse

Welding Processes

141 - Wolfram-Inertgasschweißen (WIG)

Grundwerkstoffe

Parent Metals

EN AW-5754 O/H111, H112, H12, H22 - H32 [EN AW-AI Mg3].
EN AW-6060 T66 [EN AW-AI MgSi];
EN AW-6063 T6, T66 [EN AW-AI Mg0,7Si];
EN AW-6082 T5, T6 [EN AW-AI Si1MgMn]

Erweiterungen/Einschränkungen

Extensions

Ortsfeste Zugänge zu maschinellen Anlagen nach DIN EN ISO 14122-2, 3, 4: 2002-01. / -

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson

(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Welding Coordinator

(Name, christian name, date of birth, profession)

Schupp, Norbert
SFI / EWE

geb.: 09.06.1958

Vertreter

(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Deputy

(Name, christian name, date of birth, profession)

-

Bemerkungen

Remarks

Herr Schupp wird in der Schweißaufsicht unterstützt durch Herrn Karl Leupolz, SFM/EWS, geb. am 15.01.1966.

Gültigkeitszeitraum

Validity period

vom 07.03.2008 bis 06.03.2009

Der Direktor

i.A.

Bescheinigungs-Nr.

Verification Certificate No.

4246

ausgestellt am

Issued on

29.05.2008




Dipl.-Ing. (FH) B. Hoffmann

Leiter der Prüfstelle

(Name, Unterschrift, Stempel)